

# 2022-2028年中国石化行业 发展趋势与投资策略报告

## 报告目录及图表目录

北京迪索共研咨询有限公司

[www.cction.com](http://www.cction.com)

# 一、报告报价

《2022-2028年中国石化行业发展趋势与投资策略报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.cction.com/report/202112/255102.html>

报告价格：纸介版8000元 电子版8000元 纸介+电子8500元

北京迪索共研咨询有限公司

订购电话: 400-700-9228(免长话费) 010-69365838

海外报告销售: 010-69365838

Email: kefu@gonyn.com

联系人：李经理

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

## 二、说明、目录、图表目录

石油化学工业，简称石油化工。一般指以石油和天然气为原料的化学工业。范围很广，产品很多。原油经过裂解（裂化）、重整和分离，提供基础原料,如乙烯、丙烯、丁烯、丁二烯、苯、甲苯、二甲苯、萘等。从这些基础原料可以制得各种基本有机原料如甲醇、甲醛、乙醇、乙醛、醋酸、异丙醇、丙酮、苯酚等。

中企顾问网发布的《2022-2028年中国石化行业发展趋势与投资策略报告》共七章。首先介绍了石化行业市场发展环境、石化整体运行态势等，接着分析了石化行业市场运行的现状，然后介绍了石化市场竞争格局。随后，报告对石化做了重点企业经营状况分析，最后分析了石化行业发展趋势与投资预测。您若想对石化产业有个系统的了解或者想投资石化行业，本报告是您不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

报告目录：

### 第1章：中国石化行业发展现状分析

#### 1.1 石化工业在国民经济中的重要地位

#### 1.2 2015-2019年石化工业运行状况

##### 1.2.1 石化产品产销情况分析

##### 1.2.2 石化行业经营效益分析

##### 1.2.3 石化行业竞争格局分析

##### 1.2.4 石化行业发展趋势分析

#### 1.3 石油化工行业存在的问题分析及对策

### 第2章：石化行业节能减排发展环境分析

#### 2.1 经济环境及其影响

##### 2.1.1 国内经济形势分析

##### 2.1.2 国内未来经济走势

##### 2.1.3 经济环境对石化行业的影响

#### 2.2 产业政策及其影响

- 2.2.1 节能环保已上升为国家战略
- 2.2.2 石化行业节能减排的相关法律政策
- 2.2.3 产业政策对行业的影响
- 2.3 社会环境及其影响
  - 2.3.1 国内能源与环境形势日益严峻
  - 2.3.2 国内居民环保意识普遍提高
  - 2.3.3 社会环境对石化行业的影响
- 2.4 行业技术环境分析
  - 2.4.1 抽油机的节能降耗技术
  - 2.4.2 变频技术在石化行业的应用分析
  - 2.4.3 炼油装置热联合节能的原理与推行概况
  - 2.4.4 炼油厂节能降耗统计方法分析
  - 2.4.5 石油集输生产中的节能减排技术途径分析
  - 2.4.6 氮肥行业节能减排的技术手段分析
  - 2.4.7 信息技术是推动石化节能减排的重要途径

### 第3章：中国石化行业节能减排发展现状及潜力分析

- 3.1 石油化工业节能减排的紧迫性与必要性
- 3.2 我国石油化工业节能减排的工作进展
  - 3.2.1 我国石化行业节能减排发展综述
  - 3.2.2 石油化工业节能减排推进状况
  - 3.2.3 石化行业节能减排技术进展分析
- 3.3 石化行业CO<sub>2</sub>减排状况与途径探讨
  - 3.3.1 CO<sub>2</sub>排放量激增带来的严重后果
  - 3.3.2 世界CO<sub>2</sub>排放现状及控制进程
  - 3.3.3 中国石化工业限制CO<sub>2</sub>排放成果
  - 3.3.4 中国石化行业减排CO<sub>2</sub>存在的阻力
  - 3.3.5 中国石化工业减排CO<sub>2</sub>的路径及措施
- 3.4 石化行业循环经济发展模式分析
  - 3.4.1 石化产业发展循环经济的主要特色
  - 3.4.2 石化企业循环经济发展模式的选择
  - 3.4.3 石化工业发展循环经济面临的瓶颈

- 3.4.4 石化产业发展循环经济的思路及策略
- 3.4.5 中国石化行业发展循环经济的技术趋势
- 3.5 石化行业的三废处理与综合利用
  - 3.5.1 石化行业三废排放情况
  - 3.5.2 石化行业废水治理与节水利用
  - 3.5.3 石化行业废旧橡胶的回收利用
  - 3.5.4 石油化工行业各种资源的综合利用路径探讨
- 3.6 石化行业节能减排与清洁发展机制（CDM）
  - 3.6.1 CDM基本概述
  - 3.6.2 节能领域CDM项目的开发
  - 3.6.3 CDM项目在石油化工业的发展
  - 3.6.4 石油化工园区CDM项目开发的相关概述
  - 3.6.5 石化企业CDM项目的开发
- 3.7 石油化工行业节能减排存在的问题及对策
- 3.8 2022-2028年石化行业节能减排潜力分析

#### 第4章：石化行业细分领域节能减排进展分析

- 4.1 炼油行业节能减排进展分析
  - 4.1.1 炼油工业节能减排的进展与实效简析
  - 4.1.2 新建和改扩建炼厂能耗的相关问题解析
  - 4.1.3 新建、改扩建炼厂节能减排的路径探析
  - 4.1.4 进一步提升炼油厂能效的措施
- 4.2 氮肥行业节能减排进展分析
  - 4.2.1 氮肥行业的污染治理与技术创新获得较大进展
  - 4.2.2 中国大力推广氮肥行业节能减排
  - 4.2.3 典型氮肥企业的节能减排成果分析
  - 4.2.4 氮肥工业发展的方向与措施
  - 4.2.5 氮肥行业节能减排的手段
- 4.3 电石、氯碱行业节能减排进展分析
  - 4.3.1 电石行业节能减排成效显著
  - 4.3.2 政策激发电石行业加速实行节能减排
  - 4.3.3 氯碱行业从三方面着手推进节能减排

- 4.3.4 氯碱行业节能减排与循环经济发展的路径探析
- 4.3.5 氯碱工业节能减排的主要政策导向
- 4.4 硫酸工业节能减排进展分析
  - 4.4.1 硫酸工业“三废”排放情况
  - 4.4.2 硫酸生产中的能耗状况解析
  - 4.4.3 硫酸工业的重点节能减排措施
  - 4.4.4 推进硫酸工业节能减排需要解决的矛盾
- 4.5 其他工业节能减排进展分析
  - 4.5.1 染料行业节能减排进展分析
  - 4.5.2 纯碱行业节能减排进展分析
  - 4.5.3 黄磷行业节能减排进展分析
  - 4.5.4 铬盐行业节能减排进展分析

## 第5章：重点区域石化行业节能减排发展分析

- 5.1 河北省
  - 5.1.1 石化行业节能减排成效回顾
  - 5.1.2 石化行业节能减排进展状况
  - 5.1.3 设专项资金重点扶持石化业节能减排
- 5.2 云南省
  - 5.2.1 合成氨行业节能减排状况
  - 5.2.2 化工企业积极实施节能减排工程
  - 5.2.3 调整产业结构是化工业节能降耗的根本
  - 5.2.4 化工行业节能减排应完善管理和服
- 5.3 浙江省
  - 5.3.1 石化行业节能减排取得阶段性成果
  - 5.3.2 石油化工行业节能减排困难重重
  - 5.3.3 促进石化行业节能降耗的建议
- 5.4 其他地区
  - 5.4.1 山东省
  - 5.4.2 湖北省
  - 5.4.3 江西省
  - 5.4.4 湖南省

## 第6章：中国重点石化企业节能减排实施及成效分析

### 6.1 中石化

#### 6.1.1 公司发展简况

#### 6.1.2 公司节能减排工作实施概况

#### 6.1.3 公司节能减排目标解析

### 6.2 中石油

#### 6.2.1 公司发展简况

#### 6.2.2 公司节能减排进展成效

#### 6.2.3 公司炼化业务节能减排实施路径

#### 6.2.4 公司节能减排工作重点与方向

### 6.3 辽阳石化

#### 6.3.1 公司发展简况

#### 6.3.2 公司节能减排实施成效

#### 6.3.3 公司以两化为突破点促进节能减排

### 6.4 大庆石化

#### 6.4.1 公司发展简况

#### 6.4.2 公司节能减排工作进展现状

#### 6.4.3 公司创新技术工艺打造高效节能体系

#### 6.4.4 公司低成本技改项目收获显著节能效果

### 6.5 巴陵石化

#### 6.5.1 公司发展简况

#### 6.5.2 公司节能降耗的成果简述

#### 6.5.3 公司超额完成节能降耗指标

#### 6.5.4 公司化肥部节能减排现状

### 6.6 山东恒通化工

#### 6.6.1 公司发展简况

#### 6.6.2 公司加强节能技术改造

#### 6.6.3 公司节约资源发展循环经济

### 6.7 云南云天化

#### 6.7.1 公司发展简况

#### 6.7.2 公司顺利完成节能减排任务

6.7.3 公司积极巩固节能网络加强企业管理

6.7.4 公司未来节能减排的战略思路解析

6.8 其他企业

6.8.1 上海石化

6.8.2 天津石化

6.8.3 洛阳石化

6.8.4 吉林石化

6.8.5 淮河化工

## 第7章：石化行业节能减排投融资及建议（）

7.1 石化行业节能减排的融资环境分析

7.1.1 “绿色信贷”内涵及发展解读

7.1.2 石化行业绿色信贷的发展情况

7.1.3 石油化工行业节能减排的资金来源及建议

7.2 石化行业节能减排投资机会分析

7.3 石化行业节能减排投资风险分析

7.3.1 经济环境风险

7.3.2 政策环境风险

7.3.3 市场环境风险

7.3.4 其他风险

7.4 石化行业节能减排投资建议

7.4.1 2015-2019年全国居民消费价格涨跌幅度

7.4.2 2015-2019年工业生产者出厂价格涨跌幅度

7.4.3 2015-2019年工业生产者购进价格涨跌幅度

7.4.4 中国低碳城市分布图

7.4.5 中国低碳城市发展特色

7.4.6 2019年七大水系水质类别比例

7.4.7 2019年重点湖库水质类别

7.4.8 2019年重点湖库营养状态指数

7.4.9 2019年重点大型淡水湖泊水质状况

7.4.10 2019年大型水库水质评价结果

7.4.11 2019年可吸入颗粒物浓度分级城市比例

7.4.12 2019年二氧化硫浓度分级城市比例

7.4.13 2019年重点城市空气质量级别比例

7.4.14 2015-2019年重点城市污染物浓度年际比较

7.4.15 2019年全国酸雨发生频率分段统计

7.4.16 2019年全国降水PH年均值统计

7.4.17 2019年全国降水PH年均值等值线图

7.4.18 2019年全国城市区域声环境质量状况

7.4.19 2019年全国工业固体废物产生及处理情况

7.4.20 2019年我国废水废气排放及治理情况

7.4.21 石化行业产业链示意图

7.4.22 国内外化工行业几大高耗能产品的单位能耗

7.4.23 国内外化工行业几大高耗能产品的单位能耗比较

7.4.24 石化产业链及其延伸产业

7.4.25 中国石化的能耗状况

7.4.26 部分炼厂主要装置设计能耗与定额

7.4.27 石化工业废气主要污染物分类表

7.4.28 化工企业循环水系统的一般构成

7.4.29 不同浓缩倍数下的补充水量、排污量情况

7.4.30 循环水分级串联补水技术工艺流程

7.4.31 空气冷却与水冷却技术经济对比

7.4.32 某滨海炼油厂加氢精制汽轮机凝汽设备空冷和水冷流程消耗对比

7.4.33 蒸汽冷凝液回收系统（回收冷凝液16.38t/h）的能耗

7.4.34 中国橡胶消耗量及再生胶利用率明细表

7.4.35 橡胶循环生产方式

7.4.36 能源化工协调发展示意图

7.4.37 河北省石油化工行业能耗情况

7.4.38 河北省石油化工行业主要产品能耗情况

7.4.39 云南省合成氨生产企业能源消耗情况

7.4.40 常规机净扭矩与偏置机净扭矩的比较

7.4.41 电机启动原理示意图

7.4.42 永磁电机（300V）价格表

7.4.43 实施双绕组节能改造价格表

7.4.44 离心泵的基本管路流程图

7.4.45 应用变频调速后机泵电流、电压对比

7.4.46 机泵运转特性

7.4.47 两种工艺控制流程示意图

7.4.48 变频系统电气简图

7.4.49 调速泵的性能曲线

7.4.50 安装变频器后的电路结构图

7.4.51 蜡油付二催化工艺流程

7.4.52 减渣直供溶脱工艺流程图

7.4.53 某炼油厂综合能耗情况

7.4.54 某炼油厂加工费用统计

7.4.55 某炼油厂自产及外购能源消耗情况表

7.4.56 某炼油厂调整后的能耗费用统计

7.4.57 热电结合热平衡能流图

7.4.58 CDM项目的运行流程图

7.4.59 石油化工园区的CDM实施路径

7.4.60 石化产业技术进步与技术改造项目及产品目录

7.4.61 新建、在建和现有黄磷装置必须满足的经济技术指标

7.4.62 焦化生产企业应达到《焦炭单位产品能耗》标准（GB 21342-2008）和指标

7.4.63 现有电石生产装置单位产品能耗限额

7.4.64 新建的电石生产装置单位产品能耗准入值

7.4.65 电石生产装置单位产品能耗先进值

7.4.66 现有黄磷装置单位产品能耗限额

7.4.67 新建黄磷装置单位产品能耗限额准入值

7.4.68 黄磷单位产品能耗限额先进值

7.4.69 现有烧碱装置单位产品能耗限额

7.4.70 新建烧碱装置单位产品能耗限额准入值

7.4.71 烧碱装置单位产品能耗限额先进值

详细请访问：<http://www.cction.com/report/202112/255102.html>