

2014-2019年中国加工中心 市场监测与投资前景预测报告

报告目录及图表目录

北京迪索共研咨询有限公司

www.cction.com

一、报告报价

《2014-2019年中国加工中心市场监测与投资前景预测报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.cction.com/report/201404/103571.html>

报告价格：纸介版8000元 电子版8000元 纸介+电子8500元

北京迪索共研咨询有限公司

订购电话: 400-700-9228(免长话费) 010-69365838

海外报告销售: 010-69365838

Email: kefu@gonyn.com

联系人：李经理

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、说明、目录、图表目录

加工中心，即数控铣床。数控铣床是在一般铣床的基础上发展起来的，两者的加工工艺基本相同，结构也有些相似，但数控铣床是靠程序控制的自动加工机床，所以其结构也与普通铣床有很大区别。数控铣床是在普通铣床上集成了数字控制系统，可以在程序代码的控制下较精确地进行铣削加工的机床。

数控机床主要用于加工形状复杂的零件，但所使用夹具的结构往往并不复杂。数控铣床夹具的选用可首先根据生产零件的批量来确定。对单件、小批量、工作量较大的模具加工来说，一般可直接在机床工作台上通过调整实现定位与夹紧，然后通过加工坐标系的设定来确定零件的位置。

我国已制定了数控铣床的精度标准，其中数控立式铣床升降台铣床已有专业标准。标准规定其直线运动坐标的定位精度为0.04/300mm，重复定位精度为0.025mm，铣圆精0.035mm。实际上，机床出厂精度均有相当的储备量，比国家标准的允差值大约压缩20%左右。因此，从精度选择来看，一般的数控铣床即可满足大多数零件的加工需要。对于精度要求比较高的零件，则应考虑选用精密型的数控铣床。

本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行研究分析。本报告是全面了解行业以及对本行业进行投资不可或缺的重要工具。PS：本报告将保持时实更新，为企业提供最新资讯，使企业能及时把握局势的发展，及时调整应对策略。

【 目录 】

第一章 中国加工中心行业发展综述 15

1.1 行业的定义及分类 15

1.1.1 行业定义 15

1.1.2 行业产品分类 15

1.1.3 行业产品结构 16

(1) 产品构成 16

(2) 结构特点 16

(3) 结构优势 17

1.1.4 行业主要加工对象 18

1.2 行业特征分析 20

1.2.1 行业特性分析	20
(1) 技术密集型	20
(2) 资金密集型	20
(3) 成套化发展方向	20
(4) 行业周期性特征	21
1.2.2 行业进入障碍	21
(1) 技术障碍	21
(2) 资金障碍	21
(3) 人才障碍	21
(4) 品牌障碍	21
1.2.3 行业经营模式分析	22
1.3 行业市场环境分析	22
1.3.1 行业政策环境分析	22
(1) 加工中心行业政策分析	22
(2) 相关行业政策影响分析	24
1.3.2 行业经济环境分析	25
1.3.3 行业需求环境分析	30
1.4 行业供应链分析	30
1.4.1 行业产业链简介	30
1.4.2 数控系统发展情况分析	31
(1) 数控系统市场运营分析	31
(2) 数控系统技术水平分析	32
(3) 数控系统企业竞争格局	32
(4) 数控系统未来发展趋势	33
1.4.3 钢铁铸造行业发展现状及趋势	34
1.4.4 机械配件制造行业发展现状及趋势	35
1.4.5 电机行业发展现状及趋势	36
第二章 加工中心行业发展现状及竞争格局	39
2.1 国际加工中心行业发展分析	39
2.1.1 国际加工中心行业产销情况	39
(1) 行业整体规模分析	39

(2) 行业产销情况分析	39
2.1.2 国际加工中心行业竞争格局	41
(1) 行业整体竞争状况	41
(2) 主要加工中心生产国分析	43
1) 美国加工中心行业发展分析	43
2) 日本加工中心行业发展分析	45
3) 德国加工中心行业发展分析	47
2.1.3 全球加工中心行业发展趋势	49
2.2 行业发展现状分析	51
2.2.1 行业发展概况	51
2.2.2 行业发展特点	51
2.2.3 行业影响因素	52
(1) 有利因素分析	52
(2) 不利因素分析	53
2.2.4 行业经营情况分析	53
(1) 行业产销情况分析	54
(2) 行业产品单价变化情况	55
(3) 国产加工中心市场占有率	55
2.2.5 行业招标情况分析	56
(1) 行业招标整体情况	56
(2) 行业招标地区分析	57
(3) 行业招标代理商分析	57
(4) 行业招标制造商分析	57
2.3 行业进出口分析	57
2.3.1 行业出口情况分析	57
(1) 行业出口总体情况	57
(2) 行业出口产品结构	59
2.3.2 行业进口情况分析	60
(1) 行业进口总体情况	60
(2) 行业进口产品结构	62
2.3.3 行业进出口单价比分析	63
2.4 行业竞争状况分析	63

2.4.1 行业竞争环境分析 63

(1) 现有企业间竞争 63

(2) 潜在进入者分析 64

(3) 替代品威胁分析 64

(4) 供应商议价能力 64

(5) 客户议价能力 64

2.4.2 外资加工中心企业在华竞争分析 65

2.4.3 行业竞争发展趋势分析 66

(1) 行业竞争策略分析 66

(2) 行业竞争趋势分析 67

第三章 加工中心行业技术水平分析 69

3.1 国际加工中心行业技术分析 69

3.1.1 国际加工中心行业技术发展现状 69

(1) 实用性是大潮流 69

(2) 五轴加工方式的普及化 69

(3) 复合化加工趋势明显 69

(4) 柔性加工系统广泛应用 70

(5) 新技术、新理念不断运用 70

3.1.2 国际高速加工中心技术水平分析 71

(1) 新型刀具材料的出现和应用 71

(2) 新型高速主轴结构 72

(3) 直线电机驱动坐标轴 72

(4) 适应高速的配套技术 72

3.1.3 国际加工中心新技术进展分析 72

3.1.4 国际加工中心行业技术发展趋势 74

(1) 高速、高精加工技术及装备的新趋势 74

(2) 五轴联动加工和复合加工机床快速发展 75

(3) 数控系统发展的主要趋势 75

(4) 重视新技术标准、规范的建立 76

3.2 中国加工中心行业技术分析 77

3.2.1 中国加工中心行业技术发展现状 77

- (1) 高速加工技术发展迅速 77
- (2) 精密加工技术有所突破 78
- (3) 五轴加工技术取得进展 78
- (4) 集成与复加工技术渐成气候 79
- (5) 智能化技术缓慢发展 79
- 3.2.2 中国主要加工中心技术水平分析 80
 - (1) 立式加工中心技术水平分析 80
 - (2) 卧式加工中心技术水平分析 82
- 3.2.3 国内外加工中心技术差距分析 84
 - (1) 国内外技术主要差距 84
 - (2) 造成技术差距的原因 85
- 3.2.4 中国加工中心主要技术动向 86
 - (1) 新技术动向 86
 - (2) 改造技术动向 87
- 3.2.5 中国加工中心技术发展趋势 89

第四章 中国加工中心行业产品市场分析 91

- 4.1 行业主要产品市场概况 91
 - 4.1.1 行业主要产品结构特征 91
 - 4.1.2 行业主要产品市场概况 92
- 4.2 立式加工中心市场分析 92
 - 4.2.1 立式加工中心发展现状 92
 - (1) 生产规模分析 92
 - (2) 出口情况分析 93
 - 4.2.2 立式加工中心应用情况分析 94
 - 4.2.3 立式加工中心主要生产企业 94
 - 4.2.4 立式加工中心发展趋势分析 95
- 4.3 卧式加工中心市场分析 96
 - 4.3.1 卧式加工中心发展现状 96
 - (1) 生产规模分析 96
 - (2) 出口情况分析 96
 - 4.3.2 卧式加工中心应用情况分析 97

4.3.3 卧式加工中心主要生产企业	97
4.3.4 卧式加工中心发展趋势分析	98
4.4 龙门式加工中心市场分析	99
4.4.1 龙门式加工中心发展现状	99
(1) 生产规模分析	99
(2) 出口情况分析	100
4.4.2 龙门式加工中心应用情况分析	100
4.4.3 龙门式加工中心主要生产企业	100
4.4.4 龙门式加工中心发展趋势分析	101

第五章 中国加工中心行业领先企业经营分析 102

5.1 中国加工中心企业总体状况分析	102
5.1.1 加工中心企业规模	102
5.1.2 加工中心行业工业产值状况	103
5.1.3 加工中心行业销售收入和利润	103
5.1.4 主要加工中心企业创新能力分析	104
5.2 中国加工中心领先企业经营分析	105
5.2.1 大连机床集团有限责任公司经营情况分析	105
5.2.2 沈阳机床股份有限公司经营情况分析	111
5.2.3 沈机集团昆明机床股份有限公司经营情况分析	122
5.2.4 北京第一机床厂经营情况分析	131
5.2.5 济南一机床集团有限公司经营情况分析	138

第六章 中国加工中心市场需求前景与预测分析 240

6.1 行业应用概况	240
6.2 行业下游需求分析	240
6.2.1 汽车制造行业加工中心需求分析	240
(1) 汽车工业发展现状	240
(2) 汽车工业加工中心需求分析	242
(3) 汽车工业加工中心需求趋势	243
6.2.2 航空行业加工中心需求分析	244
6.2.3 机床工业加工中心需求分析	248

6.2.4 模具工业加工中心需求分析	250
6.2.5 军工行业加工中心需求分析	252
6.2.6 轻工机械行业加工中心需求分析	254
6.3 行业需求前景预测	256
6.3.1 行业发展驱动因素分析	256
(1) 较好的外部环境	256
(2) 下游行业的发展	256
(3) 替代进口的需要	256
(4) 产业升级的需要	256
6.3.2 行业发展趋势分析	257
6.3.3 “十二五”行业规模预测	257

第七章 中国加工中心行业投资机会与风险 259

7.1 行业投资机会分析	259
7.1.1 下游主要行业投资机会分析	259
(1) 汽车工业加工中心投资机会分析	259
(2) 航空工业加工中心投资机会分析	259
(3) 机床工业加工中心投资机会分析	259
(4) 模具工业加工中心投资机会分析	259
(5) 军工行业加工中心投资机会分析	260
(6) 轻工机械行业加工中心投资机会分析	260
7.1.2 不同地区投资机会分析	260
7.2 行业投资风险分析	262
7.2.1 行业政策风险	262
7.2.2 行业技术风险	262
7.2.3 行业供求风险	262
7.2.4 行业宏观经济波动风险	263
7.2.5 行业关联产业风险	263
7.2.6 行业产品结构风险	263
7.2.7 行业其他风险	263
7.3 行业投资分析及建议	264
7.3.1 行业投资现状分析	264

- (1) 投资仍以国有投资为主 264
- (2) 对冲基金现身中国机床行业 265
- (3) 产品线高端化趋势明显 265
- (4) 政府政策支持力度加大 266

详细请访问：<http://www.cction.com/report/201404/103571.html>